

FICHA TÉCNICA

AGUAPLACK

TOP JOINT MIX

Pasta de Juntas Lista al Uso



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Pasta lista al uso para relleno de juntas, pegado de cinta y acabado en placas de yeso laminado.
- Ideal para enlucido general de placas y para la obtención de acabados de gran calidad y finura.
- Sobre soportes de yeso, escayola, placas de yeso laminado.
- Uso interior.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Pasta para juntas de yeso laminado según EN 13963: Pasta mixta de secado tipo 3A.
- Nivel de acabado Q4.
- Aplicable a mano con llana, espátula o rodillo, y mecánicamente con máquinas tipo bazooka para el tratamiento de juntas. Aplicable con máquinas airless para enlucidos de grandes superficies.
- Muy fácil de aplicar y trabajar, aplicable en espesores gruesos de hasta 10 mm con mínimo riesgo de merma.
- Acabado de gran finura.
- Fácil de lijar.

APLICACIÓN Y PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soporte

El soporte debe estar consistente, seco, y limpio, libre de polvo, grasas, ceras o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la adherencia del producto.

En caso de presencia hongos, algas u otros microorganismos, eliminar y desinfectar previamente. Los soportes deben ser consistentes y las pinturas antiguas mal adheridas eliminadas.

Las placas deben estar fijas, secas y libres de polvo. La separación entre placas debe ser de 3 mm y debajo de cada junta longitudinal debe existir siempre un elemento portante (perfil o pasta de agarre).

Aplicación

Aplicar la pasta directamente en la junta presionando fuertemente para que penetre bien. Colocar una segunda capa de pasta centrado la cinta micro perforada sobre la junta y pisar con la espátula sin apretar.

FICHA TÉCNICA

mucho para que se adhiera y quede completamente cubierta, dejar secar entre capas. Después de seco cubrir la banda desbordando de 3 a 5 cm, recomendamos el uso de una espátula más ancha para un mejor acabado.

Aplicación mecánica con máquinas tipo bazooka: seguir las instrucciones del fabricante de la máquina.

Enlucido con máquina Airless: si es necesario, agitar previamente la masa con el batidor, y seguir las instrucciones del fabricante de la máquina. Potencia mínima para proyección: 5L / min.

Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

PRECAUCIONES

Temperatura de aplicación entre 5°C y 35°C, y humedad ambiental inferior al 70%HR
No aplicar sobre superficies sometidas a humedad permanente.

DATOS TÉCNICOS:

Producto	
Densidad	1,75 g/cm ³
pH	8
Color	Blanco
Granulometría	< 100 µ: Muy fino
Normativa	Marcado CE según EN 13963
Aplicación	
Temperatura de aplicación	Entre 5° y 35 ° C. Humedad < 70%HR
Espesor máximo de aplicación	10 mm
Consumo Teórico	Aprox. 1,75 kg/m ² /mm
Tiempo de secado	Aprox.24 h/mm, en función de humedad y temperatura
Lijado / Pintado	Después de seco

PRESENTACION

	UNIDADES/ CAJA	CANTIDAD PALET
Código: 70613-001		
Cubo 25 KG	1	33 Cubos

ALMACENAJE

Conservar el envase bien cerrado.
Preservar el producto de las heladas.

SEGURIDAD

Para mayor información consultar la Ficha de Datos de Seguridad.



Observaciones generales

Los datos contenidos en la presente información son descripciones del producto. Representan observaciones generales, producto de nuestra experiencia y ensayos efectuados y no tienen en cuenta el caso de aplicaciones particulares.

No es posible contestar reclamaciones basándose en estas indicaciones. En caso de necesidad, le agradecemos que se dirija a nuestros servicios de asesoramiento técnico.

BEISSIER, S.A.U.

Pol. Ind. Txirrita Maleo, 14 – E -20100 Errearteria
Tel: 34 943 344 070 / Fax: 34 943 517 802
e-mail: beissier@beissier.es