

AGUAPLACK TOP JOINT MIX

Pasta lista al uso para juntas de placas de yeso laminado. Q1 a Q4.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN

Pasta lista al uso de secado para el tratamiento de juntas y encuentros de placas de yeso laminado.

Marcado CE según EN 13963 Material para juntas para placas de yeso laminado.

Designación: Pasta mixta de secado, para relleno y acabado, Tipo 3A.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Pasta para el relleno y terminación de juntas en combinación con cinta de papel en sistemas de construcción con placa de yeso laminado.

Apta para aplicación con caja, bazooka o airless.

Aplicable en espesores gruesos de hasta 10 mm con mínimo riesgo de merma.

Recomendada para climas cálidos y secos gracias su largo tiempo de trabajo.

Para recubrimiento de las cabezas de los tornillos.

Niveles de acabado Q1 a Q4.

PROPIEDADES

- Lista al uso.
- Gran adherencia.
- Apta para aplicación a máquina.
- Mínima retracción.
- Acabado de gran finura.
- Fácil lijado.
- Interior.

Presentación

Ref.	Tipo	Uds. caja	Uds. palé
70613-001	Cubo 25 kg	-	33

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto	
Composición	Cargas inorgánicas, resinas y aditivos.
Color	Blanco
Granulometría	Muy Fino
Densidad	1,8 g/cm ³
Reacción al fuego	A2-s1, d0. No inflamable
Aplicación	
Temperatura aplicación	5 a 35 °C

Aplicación				
Temperatura aplicación	5 a 35 °C			
Herramientas	Llana o espátula			
Tiempo secado	Aprox. 24 h/mm a 20 °C			
Consumo	Aprox. 0,3 kg/m² de junta 1,75 kg/m² mm			

Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.



PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

MODO DE EMPLEO

Pasta lista al uso. Homogeneizar antes de su utilización. No diluir

La placas deberán estar correctamente instaladas, secas y libres de polvo, trozos sueltos y cualquier otro elemento contaminante.

Aplicar el producto sobre la junta, colocar la cinta de papel y planchar con la espátula. Eliminar el material sobrante evitando dejar bultos y huecos bajo la cinta.

Dejar secar y recubrir aplicando una segunda capa. Aplicar el resto de capas según el nivel de acabado requerido, Q1 a Q4

TIEMPOS Y SECADO

Tiempo de secado: aprox. 24 h/mm a 20 °C y 65 % HR. Los tiempos de secado varían en función de las condiciones ambientales y espesor de aplicación.

En condiciones de humedad alta y temperatura baja el tiempo de secado se alargará varios días.

Respetar los tiempos de secado entre capas. En caso contrario pueden generarse fisuras, hinchamientos, desprendimiento del material. Se recomienda una

ventilación y temperatura adecuadas para evitar el exceso de humedad.

OBSERVACIONES

La realización de los trabajos debe ser conforme con las especificaciones técnicas reconocidas y deberá adaptarse a la obra y requisitos de la misma. En cualquier caso, siempre se recomienda realizar una comprobación del sistema propuesto y se deberá verificar la idoneidad de los productos de acuerdo a sus características y teniendo en cuenta el soporte, las condiciones de obra y las posibles patologías de la misma.

ACABADO

En caso de manchas de lignina sellar con ISOLFIX AL AGUA antes de pintar.

Imprimar antes de pintar para igualar absorciones.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con agua inmediatamente después de usar. No verter restos por el desagüe. Eliminar el contenido/los recipientes a través de una empresa de residuos autorizada o en el punto municipal de recogida.

PRECAUCIONES, CONSERVACIÓN Y SEGURIDAD

PRECAUCIONES

Temperatura de aplicación: entre 5 y 35 °C.

No aplicar a humedad relativa superior a 80 %.

No aplicar sobre superficies sometidas a humedad permanente y/o capilar.

No apta en condiciones ambientales de baja temperatura y alta humedad

No realizar el tratamiento sin cinta.

No mezclar con otras pastas o productos: yeso, colas, etc.

CONSERVACIÓN

2 años en envase original cerrado, protegido del calor y las heladas. Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote del embalaje, que indica la fecha de fabricación.

Explicación del número de lote:

Cifra 1 = cifra final del año, cifras 2/3/4 = día del año. Ejemplo: Lote 5144.01 5: año 2025, 144: día 24/05. Fabricado el 24/05/2025. Vida de almacenamiento: hasta 24/05/2027.

Una vez abierto el envase, consumir de manera rápida.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar su liberación al medio ambiente. Consultar la versión más reciente de la Ficha de Datos de Seguridad para obtener toda la información sobre seguridad, manipulación y eliminación.

CERTIFICADOS Y HOMOLOGACIONES

Certificación obligatoria:



BESSIER S.A.U. 19
Pol. Txirrita Maleo. 14
E-20100 Errenteria. España

AGUAPLACK TOP JOINT MIX

EN 13963:2005

Material para juntas para placas de yeso laminado. Compuesto mixto de secado tipo 3A

Reacción al fuego A2 s1, d0

Certificación medioambiental:





EPD S-P-22974

BEISSIER S.A.U.

Txirrita Maleo 14, 20.100 Errenteria (Gipuzkoa)

AGUAPLACK TOP JOINT MIX Septiembre 2025

FICHA TÉCNICA



Nota legal: Los datos y consejos contenidos en este documento representan una información de carácter general, resultado de la experiencia y conocimiento que BEISSIER tiene sobre las materias que se tratan. No consideran el caso de aplicaciones particulares y deben entenderse como meras recomendaciones, por lo que no suponen compromiso alguno para BEISSIER ni eximen al usuario de verificar la idoneidad de los productos para la obra en cuestión. No podrán formularse reclamaciones fundadas en estos datos.