

AGUAPLAST MÁQUINA

Plaste proyectable a máquina para renovar interiores.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN

Plaste en polvo de secado para proyección a máquina en superficies interiores.

Clasificado según la norma europea para plaste y masillas UNE-EN 16566: G₃S₂V₀W₀A₀C₀R₀

CAMPOS DE APLICACIÓN

Plaste para alisar y nivelar paredes con pinturas en relieve: texturados, gotelé, picados.

Para proyectar con equipos de alta presión sin aire (Airless), máquinas de proyección de plastes y aplicación manual.

Sobre soportes interiores: yeso, escayola, placas de cartón-yeso, cemento, hormigón, pinturas, texturados, gotelé, etc.

PROPIEDADES

- Gran adherencia.
- Tiempo de utilización sin límite.
- Fácil aplicación y lijado, idóneo para grandes superficies.
- Muy blanco.
- Interior.

Presentación

Ref.	Tipo	Uds. caja	Uds. palé
70045-001	Saco 15 kg	-	48

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto

Composición	Cargas minerales, resinas sintéticas y aditivos.
Color	Blanco
Densidad polvo	0,9 g/cm ³
Densidad pasta	1,4 g/cm ³
Granulometría	Fino (< 200 µm)
pH	8 - 9
Clasificación UNE-EN 16566	G ₃ S ₂ V ₀ W ₀ A ₀ C ₀ R ₀
Clasificación NF T36-005	Familia III Clase 3

Aplicación

Temperatura aplicación	5 a 35 °C
Mezcla	50 % (0,5 l agua x 1 kg polvo)
Herramientas	Máquina de proyección Airless o de plastes, llana o espátula
Espesor capa	Máx. 6 mm
Tiempo trabajo (vida útil mezcla)	Aprox. 24 h a 20 °C
Tiempo secado	Aprox. 24 h/mm a 20 °C
Tiempo lijado/pintado	Después de seco
Consumo	Aprox. 1 kg/m ² y mm de espesor

Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Agua de amasado: 0,5 litros de agua por kg de producto. Mezclar el material y el agua hasta obtener una pasta consistente, homogénea y sin grumos. De uso inmediato. Para la aplicación manual se recomienda añadir 5 - 10 % menos de agua. Esta pasta puede ser utilizada durante aprox. 24 h a 20 °C.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe ser firme y consistente. Debe estar seco y limpio, libre de polvo, grasas, eflorescencias, restos de desencofrantes y cualquier otra sustancia que reduzca la adherencia. Comprobar la idoneidad de los revestimientos existentes. Retirar los recubrimientos que no sean resistentes. Eliminar pinturas, revocos y partes sueltas o mal adheridas. Imprimir/consolidar con FIXACRYL en caso necesario o de superficies muy absorbentes. Lijar las superficies muy lisas y/o brillantes para obtener una mayor adherencia. Sanear y desinfectar las superficies contaminadas (hongos, mohos,...) con FUNGISTOP. Proteger las partes metálicas con TODO TERRENO. En caso de grandes desperfectos se pueden rellenar previamente con AGUAPLAST RELLENOS.

MODO DE EMPLEO

Con Airless o equipos de proyección convencionales: proyectar la pasta realizando la aplicación de forma cruzada. En aplicación manual, utilizar llana o espátula. Para mayores espesores aplicar en capas sucesivas, dejando secar entre capas. Una vez seco, lijar la superficie, desempolvar y proceder al acabado. Consumo aproximado: 1 kg/m² y mm de espesor.

TIEMPOS Y SECADO

Tiempo de uso/vida útil mezcla: aprox. 24 h a 20 °C.
Tiempo de secado: aprox. 24 h/mm a 20 °C.
Tiempo de lijado/pintado: Después de seco. Los tiempos de secado varían en función de las condiciones ambientales (temperatura, humedad relativa) y espesor de aplicación.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con agua inmediatamente después de usar. Para la limpieza de las máquinas, seguir las instrucciones del fabricante.

PRECAUCIONES, CONSERVACIÓN Y SEGURIDAD

PRECAUCIONES

Temperatura del soporte: entre 5 y 35 °C.
Temperatura de aplicación: entre 5 y 35 °C.
No aplicar a humedad relativa superior a 70 %.
No aplicar sobre soportes sometidos a humedad permanente y/o capilar.
No aplicar sobre soportes degradados o inconsistentes.

CONSERVACIÓN

1 año en envase original cerrado y aislado de la humedad. Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote del embalaje, que indica la fecha de fabricación. Explicación del número de lote: Cifra 1 = cifra final del año, cifras 2/3/4 = día del año. Ejemplo: Lote 314401. 3: año 2023, 144: día 24/05. Fabricado el 24/05/2023. Vida de almacenamiento: hasta 24/05/2024. Una vez abierto el envase, consumir de manera rápida.

ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información relacionada con la seguridad y las medidas a tener en cuenta durante la manipulación del producto y su eliminación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad. Consultar la versión más reciente.

Consejos sostenibles. Los restos de producto y envases usados no pueden ser colocados junto a la basura doméstica, sino depositados en los lugares y recipientes dispuestos para ello por las autoridades locales, cuya normativa sobre retirada de residuos deberá respetarse.

Packaging sostenible. Envase reciclado y 100 % reciclable. Material procedente de fuentes responsables.



CERTIFICADOS Y HOMOLOGACIONES

Certificación medioambiental:



Nota legal: Los datos y consejos contenidos en este documento representan una información de carácter general, resultado de la experiencia y conocimiento que BEISSIER tiene sobre las materias que se tratan. No consideran el caso de aplicaciones particulares y deben entenderse como meras recomendaciones, por lo que no suponen compromiso alguno para BEISSIER ni eximen al usuario de verificar la idoneidad de los productos para la obra en cuestión. No podrán formularse reclamaciones fundadas en estos datos.

BEISSIER S.A.U.
Txirrita Maleo 14, 20.100 Errenteria (Gipuzkoa)
T. +34 943 344 070 · beissier.pedidos@beissier.es
www.beissier.es

AGUAPLAST MÁQUINA
Enero 2023
v.1