

# MORTERO JUNTAS IMPERMEABLES BME 6002 G / B

Mortero de altas prestaciones para relleno de juntas de cerámica.



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

### DESCRIPCIÓN

Mortero para relleno de juntas cementoso (CG) mejorado (2) con absorción de agua reducida (W), interior y exterior. Según EN 13888: *Materiales de rejuntado para baldosas cerámicas*. Clasificación: CG2W

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Mortero para rellenar e impermeabilizar juntas de 2 a 10 mm de anchura de todo tipo de revestimientos cerámicos, en suelos y paredes.

Para el rejuntado de baldosas en cocinas, baños y piscinas.

Sobre todo tipo de piezas cerámicas, gres porcelánico, mosaico vítreo, plaquetas de piedra natural, mármol.

### PROPIEDADES

- Baja absorción de agua. Hidrofugado.
- Resistente a la abrasión.
- Permeable al vapor de agua.
- Reforzado con sistemas encapsulados para la protección frente al crecimiento de algas y hongos.
- Fino.
- Elevada dureza.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Exterior e interior.

### Presentación

| Ref.      | Tipo                | Uds. caja | Uds. palé |
|-----------|---------------------|-----------|-----------|
| 70302-001 | Saco 20 kg (gris)   | -         | 48        |
| 70302-002 | Saco 20 kg (blanco) | -         | 48        |

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Producto  |   |
|---|---|
| Composición   | Cemento, cargas minerales, resinas sintéticas y aditivos. |
| Color   | Gris<br>Blanco  |
| Granulometría                                       | < 0,2 mm  |
| Densidad polvo                                      | 1,25 g/cm <sup>3</sup>                                    |
| Densidad pasta                                      | 1,85 g/cm <sup>3</sup>                                    |
| Densidad mortero endurecido                         | 1,65 g/cm <sup>3</sup>                                    |
| Clasificación EN 13888                              |   |
| Resistencia a flexión después de 28 días            | ≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>                                   |
| Resistencia a compresión después de 28 días         | ≥ 15 N/mm <sup>2</sup>                                    |
| Resistencia a flexión tras ciclos hielo/deshielo    | ≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>                                   |
| Resistencia a compresión tras ciclos hielo/deshielo | ≥ 15 N/mm <sup>2</sup>                                    |
| Retracción  | ≤ 3 mm/m  |
| Permeabilidad vapor de agua                         | μ < 20  |
| Absorción de agua                                   | ≤ 2 g en 30 min<br>≤ 5 g en 240 min                       |
| Conductividad térmica λ <sub>10,seco</sub>          | ≤ 0,8 W/mK (P=50%)<br>≤ 0,42 W/mK (P=90%)                 |

### Aplicación

|                                   |                                 |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Temperatura aplicación            | 5 a 30 °C                       |
| Mezcla                            | 25 % (0,25 l agua x 1 kg polvo) |
| Espesor junta                     | 2 - 10 mm                       |
| Tiempo trabajo (vida útil mezcla) | Aprox. 1 hora a 20 °C           |
| Tiempo secado                     | Aprox. 24 h/mm                  |
| Consumo                           | Según tamaño cerámica y junta   |

Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

## PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DEL MORTERO

Agua de amasado: 5 litros de agua por saco de 20 kg. Mezclar el material y el agua con batidora a bajas revoluciones hasta obtener una pasta consistente, homogénea y sin grumos. Dejar reposar 3 minutos y reamasar. No remover una vez iniciado el fraguado.

Respetar la dosificación de agua recomendada. El exceso de agua puede afectar a las prestaciones finales del producto, dar lugar a la aparición de eflorescencias/sales sobre la superficie de la junta, así como variaciones en la tonalidad del color de la junta.

Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Esta pasta puede ser utilizada durante aproximadamente 1 hora a 20 °C.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El mortero adhesivo utilizado para el encolado de la cerámica debe estar completamente endurecido y seco, según lo indicado en su ficha técnica.

Eliminar las partes sueltas o mal adheridas.

Sanear y desinfectar las superficies contaminadas (hongos, mohos,...) con FUNGISTOP.

Requisitos de las juntas:

- Deben estar limpias y secas, libres de polvo o cualquier otra sustancia que reduzca la adherencia.
- Deben estar vacías del mortero adhesivo utilizado para la colocación de las baldosas. Eliminar los restos de adhesivo antes de su endurecimiento.
- Deben tener una profundidad uniforme (al menos 2/3 del espesor total).

Se recomienda proteger la superficie de las cerámicas porosas con una cera o producto específico para evitar posibles manchas del mortero.

En caso de calor, ambientes secos, viento o baldosas muy absorbentes, humedecer con agua limpia, evitando el encharcamiento de la junta, y esperar a la desaparición de la película de agua.

Respetar las diferentes juntas de construcción y realizar las juntas de movimiento, perimetrales y de dilatación con un material adecuado según las directrices que establezca la Dirección facultativa.

### MODO DE EMPLEO

Aplicar el mortero con una llana o rastrillo de goma en sentido diagonal a la junta y presionar sin frotar, evitando dejar vacíos o desniveles.

Cuando la mezcla pierda su plasticidad, transcurridos aproximadamente 20 - 30 minutos, limpiar con una esponja dura, humedecida (no empapada) con agua limpia, trabajando en sentido diagonal a la junta, y evitando su vaciado. Enjuagar la esponja con agua frecuentemente, usando dos recipientes diferentes, uno para eliminar el exceso de material de la esponja y otro, con agua limpia, para el enjuagado de la esponja.

El tiempo necesario para la limpieza varía en función de las condiciones ambientales.

Utilizar una cantidad de agua de limpieza uniforme y no excesiva sobre toda la superficie. Un exceso de agua o humedad puede dar lugar a carbonataciones y la aparición de eflorescencias (depósitos de sales) en la superficie de la junta, originando zonas de tono no uniforme.

Una vez el mortero haya endurecido, limpiar los restos superficiales de polvo con una bayeta limpia y seca.

En caso de presencia de manchas y tratamiento con un limpiador ácido, se recomienda realizar un prueba previamente, asegurándose de que no se vea afectada la superficie de la baldosa (deben ser resistentes a los ácidos) y la tonalidad del color de la junta, siguiendo las instrucciones de su ficha técnica, y tomando las precauciones necesarias.

Consumo aproximado: varía según el formato de la cerámica y las dimensiones de la junta. Ejemplos:

| Formato cerámica (mm) | Anchura junta (mm) | Consumo (kg/m <sup>2</sup> ) |
|-----------------------|--------------------|------------------------------|
| 75 x 150 x 6          | 2                  | 0,35 - 0,4                   |
| 150 x 150 x 6         | 3                  | 0,35 - 0,4                   |
| 300 x 300 x 10        | 5                  | 0,5 - 0,55                   |
| 300 x 600 x 10        | 10                 | 0,75 - 0,85                  |

### OBSERVACIONES

La preparación del soporte y la realización de los trabajos deben ser conformes con las especificaciones técnicas reconocidas y deberán adaptarse a la obra y requisitos de la misma. En cualquier caso, siempre se recomienda realizar una comprobación del sistema propuesto y se deberá verificar la idoneidad de los productos de acuerdo a sus características y teniendo en cuenta el soporte, las condiciones de obra y las posibles patologías de la misma. Los consejos de aplicación y precauciones siguen las recomendaciones que se recogen en la norma UNE 138002 Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia.

### TIEMPOS Y SECADO

Tiempo de uso/vida útil mezcla: aprox. 1 hora a 20 °C.

Tiempo de secado: aprox. 24 h/mm.

Puesta en servicio de suelos de calefacción radiante, piscinas antes de su llenado: transcurridos 7 días.

Los tiempos de secado varían en función de las condiciones ambientales (temperatura, viento, humedad relativa) y espesor de aplicación.

Cuando las condiciones climatológicas sean desfavorables se deben adoptar medidas protectoras apropiadas sobre las superficies a tratar o recientemente tratadas.

Las condiciones ambientales durante la aplicación, en las horas posteriores, así como la propia técnica de aplicación, pueden variar el tono de color.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Con agua inmediatamente después de usar.

## PRECAUCIONES, CONSERVACIÓN Y SEGURIDAD

### PRECAUCIONES

Temperatura del soporte: entre 5 y 30 °C.  
 Temperatura de aplicación: entre 5 y 30 °C.  
 No aplicar con temperaturas extremas, fuertes vientos o con exposición directa al sol.  
 No aplicar con lluvia o ante la posibilidad de lluvia en las horas siguientes a la aplicación. En caso contrario, proteger la superficie aplicada de los efectos de la lluvia y de las heladas hasta el completo secado.  
 No aplicar sobre soportes degradados o inconsistentes.  
 No aplicar sobre yeso o sobre suelos con calefacción radiante en servicio.  
 No aplicar sobre soportes sometidos a deformaciones o tráfico intenso; ni sobre superficies expuestas a agresiones químicas o agua de limpieza a presión.  
 No usar en juntas de dilatación o sujetas a movimientos estructurales de la obra.  
 No aplicar sobre soportes húmedos o sujetos humedades ascendentes, que pueden dar lugar a la aparición de eflorescencias/ sales sobre la superficie de rejuntado.  
 Respetar los tiempo de secado del adhesivo utilizado.  
 No utilizar agua salobre o sucia al preparar la mezcla.

### ECOLOGÍA, SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información relacionada con la seguridad y las medidas a tener en cuenta durante la manipulación del producto y su eliminación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad. Consultar la versión más reciente.  
 Contiene cemento.  
 Blanco UFI: R1E1-Y0S4-Y00Q-D4PK  
 Gris UFI: 96S1-S0GR-T001-DHEY

### CONSERVACIÓN

1 año en envase original cerrado y aislado de la humedad. Se garantiza la calidad del material dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máxima vida de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote del embalaje, que indica la fecha de fabricación.  
 Explicación del número de lote:  
 Cifra 1 = último dígito del año, cifras 2/3/4 = días transcurridos del año.  
 Ejemplo: Lote 214400. 2: año 2022, 144: día 24/05. Fabricado el 24/05/2022. Vida de almacenamiento: hasta 24/05/2023.  
 Una vez abierto el envase, consumir de manera rápida.

## CERTIFICADOS Y HOMOLOGACIONES

### Certificación voluntaria:

ETE-20/0654 BEISSIER THERM CERAMIC

### Certificación medioambiental:



**Nota legal:** Los datos y consejos contenidos en este documento representan una información de carácter general, resultado de la experiencia y conocimiento que BEISSIER tiene sobre las materias que se tratan. No consideran el caso de aplicaciones particulares y deben entenderse como meras recomendaciones, por lo que no suponen compromiso alguno para BEISSIER ni eximen al usuario de verificar la idoneidad de los productos para la obra en cuestión. No podrán formularse reclamaciones fundadas en estos datos.

BEISSIER S.A.U.

Txirrita Maleo 14, 20.100 Errenteria (Gipuzkoa)  
 T. +34 943 344 070 · [beissier.pedidos@beissier.es](mailto:beissier.pedidos@beissier.es)

[www.beissier.es](http://www.beissier.es)

MORTERO JUNTAS IMPERMEABLES BME 6002 G / B

Octubre 2022

v.1