

REVOCO PLÁSTICO AL USO BR SL03

Masilla de revoco plástico lista al uso. Para renovar, enlucir y alisar fachadas. Sobre todo tipo de soportes. Especial SATE.



DESCRIPCIÓN

Masilla de revoco exterior a base de copolímeros acrílicos, carbonatos, silicatos, fibras y cargas ligeras

Formulado siguiendo los criterios y recomendaciones de la norma UNE-EN 15824:2010: "Revoco listo al uso exterior basado en ligante orgánico"

CAMPOS DE APLICACIÓN

Por su capacidad de relleno (hasta 5 mm), excelente adherencia y resistencia a la humedad, este producto es ideal para renovar y alisar cualquier superficie exterior, logrando un soporte liso y nivelado, apto para la pintura u otros revestimientos de fachadas. Ideal para grandes superficies.

Mortero de revoco sobre soportes exteriores e interiores pintados o no, de yeso, hormigón, enfoscados de cemento, placas de cemento reforzadas, cerámica, gresite, ladrillo caravista, etc, sobre placas de EPS (Sistema SATE), como capa de refuerzo, armado con malla de fibra de vidrio.

PROPIEDADES

Muy fácil aplicación, reforzado con fibras.

Revoco ligero, sin cemento.

Revoco elástico de alta resistencia al impacto.

Gran adherencia a todo tipo de soportes, pintados o no, cerámica, gresite, poliestireno, etc.

Resistente al agua y a la humedad.

Permeable al vapor de agua e impermeable al agua.

Sin riesgo de eflorescencias.

Espesor de aplicación de hasta 5 mm sin fisurar.

Aplicación manual y con máquinas de proyección de plastes.

Lijable.

Pintable, una vez seco, con pinturas de fachadas en dispersión acuosa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color: Gris claro

Granulometría: 0.3 mm

Espesor máximo: 5 mm

Densidad: 1,3 +/- 0,05 g/cc

Adherencia > 0.5 MPa

Permeabilidad al vapor de agua V2

Absorción de agua W3

Conductividad térmica $\lambda \leq 0.3$ W/mK (tabulado)

Reacción al fuego: A2-s2,d0

Rendimiento: 1.3 Kg/m² por 1 mm de espesor

El tiempo de secado: Aprox.12 horas / mm de espesor, variable según condiciones ambientales y espesor de aplicación.

Diluable con agua, máximo 5 %

Herramienta: L lana o espátula, Máquinas de proyección Airless, Máquinas de proyección de plastes

UTILIZACIÓN

SOPORTES

Preparación del soporte:

El soporte debe estar sano y limpio, libre de grasas, polvos y desencofrantes. Eliminar las partes sueltas o mal adheridas para asegurar un mejor anclaje del revoco. Los soportes poco sólidos, los fondos antiguos de pintura o cemento, cepillarlos, fijarlos y consolidarlos con imprimación penetrante, como DELTAFIX imprimación.

Si el soporte presenta defectos superficiales, como agujeros, coqueas, etc., repararlos y rellenarlos previamente con un mortero de reparación como Mortero BMA 3005 que, permite ser pintado al cabo de 48 horas.

Si presenta grietas: Ensancharlas, eliminar el polvo e imprimir. Introducir Aguaplast Rellenos Elástico o Aguaplast Fibra, evitando la formación de bolsas de aire. Aplicar en exceso para que el sobrante pueda ser alisado con espátula o llana a ambos lados de la fisura o grieta, dejando una banda de unos 3 cm de ancho y un espesor de 0,3 a 2 mm, con el fin de conseguir el refuerzo y puenteo de la grieta (a mayor espesor, mayor capacidad de refuerzo). Las grietas muy anchas y profundas deben rellenarse previamente con Mortero BMA 3005.

Las placas de cemento reforzadas deben estar firmemente fijadas a la estructura metálica, las juntas rellenas con el mortero de juntas y reforzadas con cinta de juntas, los defectos superficiales previamente rellenados.

REVOCO PLÁSTICO AL USO BR SL03

Las placas de EPS (SATE) deben estar bien pegadas al soporte, seco el mortero adhesivo y se deberán colocar tacos de sujeción cuyo número dependerá de la altura y condiciones de viento de la zona.

Si las superficies antiguas, pintadas o no, están contaminadas con mohos, lavar y desinfectar con FUNGISTOP.

Se recomienda lijar las superficies muy lisas y brillantes para obtener una mayor adherencia.

Sobre superficies de hormigón visto muy lisas y poco absorbentes se recomienda para obtener una mayor adherencia, abrir el poro mecánicamente (abujardar) o con una solución de Agua Fuerte o Sol. de ácido clorhídrico al 20% , dejar actuar de 10 a 15 minutos y lavar con agua.

En los puntos singulares, en las juntas de unión de materiales de diferente coeficiente de dilatación, así como sobre superficies de gresite, poliestireno, se recomienda la colocación de una malla de fibra de vidrio antialcalina embebida en medio del espesor de capa, solapando 10 cm. la malla en las zonas de unión. **Una vez seco** puede ser lijado y después de desempolvado se puede recubrir con la pintura o el revestimiento deseado.

Proteger las partes metálicas con TODO TERRENO u otra imprimación anticorrosiva.

Modo de empleo:**Aplicación**

Aplicar uniformemente el mortero con llana o a máquina en un espesor de 2,5 a 3,5 mm. Colocar la malla, embebiéndola en el mortero de forma que quede en el medio del espesor del mortero, comenzando desde la esquina al centro, cada solape debe hacerse como mínimo con 10 cm entre mallas. Una vez seco aplicar una segunda capa de revoco para conseguir el alisado y la planeidad

Aplicación sobre placas de PS expandido (refuerzo SATE)

Antes de la aplicación sobre las placas de PS expandido, rellenar las juntas abiertas de más de 1,5 mm con espumas de relleno. Una vez secas las juntas, proceder al lijado y desempolvado de las placas y proceder al revoco. Aplicar con llana dentada de 6 x 6 mm, de acero inoxidable, en un espesor de 2,5 a 3,5 mm, embutir en ella la malla, evitando que se formen pliegues y tratando de que quede hundida en el mortero sin apretar mucho. La malla debe quedar en el medio del espesor de la capa de mortero y debe solaparse 10 cm en las uniones

Cuidar de no dejar al descubierto la malla embebida

La malla de fibra de vidrio y resistente a la carbonatación recomendada es la de, mínimo, 160 g/m².

Una vez seco aplicar una segunda capa de revoco para conseguir el alisado y la planeidad

Manual: Aplicar con llana o espátula. Una vez que el soporte esté seco, proceder al lijado, desempolvado y acabado. La superficie puede ser recubierta con pinturas plásticas u otros revestimientos. Limpiar la herramienta con agua, inmediatamente después de usar.

Con equipos convencionales de proyección de plastes: Proyectar la pasta realizando la aplicación de forma cruzada. y alisar con lamas de 60 cm. **Una vez seco** lijar con lija de grano fino.

Se desempolvará y se procederá a su acabado. La superficie puede ser recubierta con pinturas plásticas u otros revestimientos. Limpiar la máquina con agua siguiendo las instrucciones del fabricante.

Herramientas:

Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

Para la limpieza de las máquinas, seguir las instrucciones del fabricante

REVOCO PLÁSTICO AL USO BR SL03

Para conseguir que el tiempo de secado sea más rápido en el caso de grandes espesores, aplicar en capas sucesivas, dejando un tiempo de secado de 24 horas entre capas.

Precauciones:

Temperatura del soporte: mínimo 5 °C y máximo 30°C .

No aplicar a pleno sol.

Temperatura de aplicación: Entre 5º y 35 º C

El secado se retrasa en caso de que las condiciones ambientales sean de alta humedad y baja temperatura

No aplicar sobre soportes sometidos a humedad permanente

Respetar las juntas de dilatación del Edificio.

Suministro:

Cubo plástico 20 kg

Almacenaje:

Conservar el envase bien cerrado y al abrigo de las heladas

Se conservan al menos 12 meses en envases cerrados. Los envases abiertos utilizar rápidamente

Gestión de residuos

Número de identificación del residuo: 150102

Solo se reciclarán los envases totalmente vacíos.

Seguridad: Consultar la ficha de datos de Seguridad

Beissier, S.A.U.
Pol. Ind. Txirrita Maleo, 14
20100 Errenteria
Tel (+34) 902 100 250

Nota de carácter general:

Los datos contenidos en la presente información son descripciones del producto. Representan notas generales resultado de nuestra experiencia y comprobaciones. No consideran el caso de aplicaciones particulares. No pueden formularse reclamaciones fundadas en estos datos. En caso de necesidad, diríjase a nuestro servicio de asesoramiento técnico.



BESSIER S.A.U.

Pol. Txirrita Maleo. 14

E-20100 Errenteria. España

16

B.0079

EN 15824:2010

REVOCO PLASTICO AL USO BR SL03

Revoco exterior basado en ligante orgánico, para paredes y techos

Permeabilidad vapor de agua	V2
Absorción agua	W3
Adherencia	≥ 0,5MPa
Conductividad térmica	≤ 0,3W/mK
Reacción al fuego	A2-s2, d0