

# FICHA TÉCNICA

# AGUAPLACK

## TOP JOINT MIX

## Pasta de Juntas Pronta a Usar para Múltiplos Usos



### CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Pasta pronta a usar para enchimento, colagem de cinta e acabamento de juntas entre placas de gesso laminado.
- Ideal para barramento geral de placas e para obter acabamentos de grande qualidade e finura.
- Sobre suportes de gesso cartonado, gesso, estuque, massas, rebocos e tintas absorventes, etc.
- Uso interior.

### CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS:

- Pasta para juntas ente placas de gesso laminado segundo EN 13963: Pasta mista de secagem tipo 3ª.
- Nível de acabamento Q4.
- Aplicável à mão com talocha, espátula e rolo, e mecanicamente com máquinas tipo bazooka para o tratamento de juntas. Aplicável com máquinas airless para barramentos de grandes superfícies.
- Muito fácil de aplicar e trabalhar; aplicável em camadas grossas até 10 mm com mínimo risco de retração ou abatimento.
- Acabamento de grande finura.
- Fácil de lixar.

### APLICAÇÃO E PREPARAÇÃO DO SUPORTE

#### Suporte

Os suportes devem estar sãos, limpos, secos e livres de gorduras ou ceras. Eliminar as zonas e tintas mal aderidas. Eliminar e desinfetar fungos, algas e outros microrganismos.

A placas devem estar fixas, secas e livres de pó, a separação entre placas deve ser de 3 mm, debaixo de cada junta longitudinal deve existir sempre um elemento portante (perfil ou pasta de agarre).

#### Aplicação

Aplicar a pasta directamente nas juntas entre placas pressionando fortemente para que penetre bem na junta. Colocar uma segunda camada de pasta centrado a cinta micro-perfurada sobre a junta e pisar com a espátula sem apertar muito para que adira e fique coberta totalmente, deixar secar entre camadas.

# FICHA TÉCNICA

Depois de seco recobrir a banda desbordando de 3 a 5 cm, recomendamos o uso de uma espátula mais larga para um melhor acabamento.

Aplicação mecânica com máquinas tipo bazooka: Seguir as instruções do fabricante da máquina.

Barramento com máquina airless: Se necessário, agitar previamente a massa com berbequim e seguir as instruções do fabricante da máquina. Potencia mínima para projeção: 5L/ min.

Limpar as ferramentas com água, imediatamente depois de usar.

## PRECAUÇÕES:

Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C nem humidade ambiental superior a 70%HR.

Nunca aplicar massas em pó sobre massas prontas a usar.

Não aplicar sobre superfícies submetidas à humidade permanente.

## DADOS TÉCNICOS:

Produto	
Densidade	1,75 ± 0,1 gr./cm <sup>3</sup>
pH	8±1
Cor	Branco
Granulometria	< 100 µ: Muito fino
Dureza	Shore C: 80
Normativa	Marcado CE segundo EN 13963
Aplicação	
Temperatura de aplicação	Entre 5° y 35 ° C. Humidade < 70%HR
Espessura máxima de aplicação	10 mm
Consumo Teórico	Aprox. 1,75 kg/m <sup>2</sup> /mm
Tempo de Secagem	Aprox.24 h/mm,
Lixado / Pintado	Depois de seco

## APRESENTAÇÃO

	UNIDADES/ CAIXA	QUANTIDADE PALETE
Código: 70613-001		
Cubo 25 KG	1	33 Cubos

## ARMAZENAGEM:

Conservar a embalagem bem fechada.

Preservar o produto das geadas.

## SEGURANÇA:

Consultar as observações sobre as medidas de protecção e eliminação na ficha de dados de segurança.

Para maior informação consultar a Ficha de Dados de Segurança.



### Observações gerais

Os dados contidos na presente informação são descrições do produto. Representam observações gerais, produto da nossa experiência e ensaios efectuados e não levam em consideração o caso de aplicações particulares.

Não é possível atender reclamações com base nestas indicações. No caso de necessidade, agradecemos que se dirija aos nossos Serviços de aconselhamento técnico.

### BEISSIER, S.A.U.

Pol. Ind. Txirrita Maleo, 14 – E -20100 Errenteria

Tel: 34 902 100 250 / Fax: 34 902 100 249

e-mail: beissier@beissier.es